



# Tourneur

## Objectifs :

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Ordonner un mode opératoire de tournage
- Configurer un tour conventionnel
- Régler un tour conventionnel
- Assurer l'entretien du poste et la maintenance de 1er niveau
- Réaliser les contrôles des opérations d'usinage sur machines-outils conventionnelles
- Contrôler une pièce usinée au plan

## Méthodes pédagogiques :

- Exposé - exercices d'application en atelier
- Mise en situation et entraînement
- Apport méthodologiques
- Échanges sur cas rencontrés par les participants

## Bloc de compétences du CQPM :

Un bloc de compétences s'apparente à une ou plusieurs activités au sein d'une certification professionnelle. Il ne se confond pas avec un module de formation qui est le processus pédagogique concourant à l'acquisition des compétences définies et identifiées au sein de la certification ou d'un bloc.

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC : La préparation, les réglages et l'usinage de pièces en Tournage
- BDC : Les contrôles des pièces usinées sur machines-outils conventionnelles

**Public :** Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

**Prérequis :** Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter et disposer d'une première expérience en milieu Industriel.

## Certification :

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de «**Tourneur**»  
Qualification CQPM n° 1989 0037 - Catégorie : A et Niveau : 3

## Lieu de formation :

Bourges (18), Chartres (28), Déols (36), Blois (41) et La Chapelle Saint Mesmin (45)

## Durée (à titre indicatif) :

- |                         |                 |
|-------------------------|-----------------|
| • <b>Durée Totale</b>   | <b>46 jours</b> |
| • Parcours de formation | 45 jours        |
| • Certification         | 1 jour          |



## Programme 45 jours

### Compétences Métiers

- |  |          |
|--|----------|
| • Lecture de Plan                        | 4 Jours  |
| • Métrologie                             | 4 Jours  |
| • Outils Coupants<br>Conditions de Coupe | 2 Jours  |
| • Technologie / Calculs                  | 2 Jours  |
| • Isostatisme                            | 2 Jours  |
| • Tournage                               | 25 Jours |

### Compétences Transversales

- |                                    |         |
|------------------------------------|---------|
| • Hygiène, Sécurité, Environnement | 2 Jours |
| • Communication                    | 2 Jours |
| • Préparation à la Certification   | 2 Jours |



**AFPI Centre Val de Loire - Trajectoire Industrie**

Le Pôle Formation UIMM Centre-Val de Loire est l'appellation commune à l'AFPI Centre Val de Loire et à Trajectoire Industrie



# Se former pour l'emploi

## Individualisation

Formations personnalisées, diplômantes et qualifiantes pour les salariés ou futurs salariés (demandeurs d'emploi) de l'opérateur à l'ingénieur.

## Performance

Conseil et accompagnement des entreprises dans le développement des compétences de leurs salariés et pour l'amélioration des Performances Industrielles.

## Pédagogie

Utilisation de méthodes pédagogiques et situations d'apprentissage variées (individuelles, collaboratives, présentesielles, ...).

## Proximité

Réseau dynamique d'Experts et relations de proximité avec les Conseillers Emploi Formation en charge des entreprises.

Nous sommes au service de l'amélioration permanente de la compétitivité des entreprises par tous les leviers stratégiques :

- L'Homme
- L'Innovation
- La performance
- La technologie

## Domaines de formation



Métiers supports de l'industrie (Qualité, Processus, LEAN, Métrologie, Performance, Innovation, Logistique), Management, Prévention Santé Sécurité et Environnement, Ressources Humaines, Métiers de la construction Aéronautique, Technologies Industrielles (Robotique - Chaudronnerie - Soudage - Usinage - Maintenance), etc....

## Formations Inter et Intra entreprises - Dispositifs certifiants - Formations à la Carte

[www.pole-formation-uimm-centrevalde Loire.com](http://www.pole-formation-uimm-centrevalde Loire.com)

Pour obtenir des informations plus complète sur notre organisme, flashez ci-contre pour consulter notre site Internet

**Pour des précisions sur nos services et nos formations,**

contactez par téléphone le Conseiller Emploi Formation de votre département



<b>Cher</b> (Siège)	« Technopôle Lahitolle » 3, 5, 7, rue Charles de Bange CS 40019 - 18021 <b>Bourges</b> Cedex	<b>02 48 27 51 00</b>
<b>Eure et Loir</b>	5, Rue Vlaminck 28008 <b>Chartres</b>	<b>02 37 30 87 21</b>
<b>Indre</b>	ZIAP rue Georges Clémenceau - CS 90042 - 36130 <b>Déols</b>	<b>02 54 29 42 21</b>
<b>Indre et Loire</b>	6, rue de la Briaudière - ZI La Chataigneraie 37510 <b>Ballan Miré</b>	<b>02 47 46 47 70</b>
<b>Loir et Cher</b>	5, rue des Onze Arpents 41000 <b>Blois</b>	<b>02 54 51 35 20</b>
<b>Loiret</b>	74 rue Nationale 45380 <b>La Chapelle St Mesmin</b>	<b>02 38 54 99 00</b>



La certification qualité a été délivrée à l'AFPI Centre Val de Loire et à Trajectoire Industrie au titre des catégories d'actions suivantes :  
**- ACTIONS DE FORMATION**

DATADOCK est l'accréditation qualité auprès des organismes collecteurs pour l'AFPI Centre Val de Loire et pour Trajectoire industrie

