



Technicien(ne) d'usinage sur machines-outils à commande numérique

Objectifs : Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Préparer et établir la gamme d'usinage et de contrôle
- Contrôler et corriger le programme d'usinage
- Positionner et régler les éléments pour garantir l'isostatisme
- Piloter et/ou conduire l'usinage d'une pièce unitaire ou de validation (série)
- Contrôler l'usinage d'une pièce
- Proposer une ou plusieurs pistes d'amélioration pour l'usinage de la pièce

Méthodes pédagogiques :

- Exposé - exercices d'application en atelier
- Mise en situation et entraînement
- Apports méthodologiques
- Échanges sur cas rencontrés par les participants

Modalités de suivi :

- Attestation de stage
- Fiche d'évaluation de la formation (réalisée par les stagiaires)

Lieu : Bourges (18), Chartres (28), Déols (36), Blois (41) et La Chapelle Saint Mesmin (45)

Bloc de compétences du CQPM :

Un bloc de compétences s'apparente à une ou plusieurs activités au sein d'une certification professionnelle. Il ne se confond pas avec un module de formation qui est le processus pédagogique concourant à l'acquisition des compétences définies et identifiées au sein de la certification ou d'un bloc.

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC 00520 : L'établissement des gammes et programmes d'usinage
- BDC 000521 : La préparation, l'usinage et l'amélioration sur MOCN

Public : Demandeur d'emploi et/ou intérimaires avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelles et faire évoluer ses compétences.

Prérequis : Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter et disposer d'une première expérience en milieu Industriel.

Certification :

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de «**Technicien(ne) d'usinage sur machines-outils à commande numérique**» Qualification CQPM n° 2014 0300
Catégorie : B - Niveau : 4

Durée (à titre indicatif) :

| | |
|-------------------------|-----------------|
| • Durée Totale | 62 jours |
| • Positionnement | 1 jour |
| • Parcours de formation | 60 jours |
| • Certification | 1 jour |

Programme **60 jours**

Modules de formation théorique **27 jours**

| | |
|--|-----|
| • Lecture de plans | 1 j |
| • Métrologie | 1 j |
| • Isostatisme | 1 j |
| • Conditions de coupe | 1 j |
| • Calcul Technologie / Calculs pro | 3 j |
| • SolidWorks | 5 j |
| • Go2cam | 5 j |
| • Rédaction d'une gamme de fabrication | 5 j |
| • Programmation ISO | 5 j |

Modules de formation pratique **33 jours**

| | |
|---|------|
| • Fraisage sur Commande Numérique | 15 j |
| • Tournage sur Commande Numérique | 15 j |
| • Réglage et stabilisation d'une production | 3 j |





AFPI Centre Val de Loire - Trajectoire Industrie

Le Pôle Formation UIMM Centre-Val de Loire est l'appellation commune à l'AFPI Centre Val de Loire et à Trajectoire Industrie



Se former pour l'emploi

Individualisation

Formations personnalisées, diplômantes et qualifiantes pour les salariés ou futurs salariés (demandeurs d'emploi) de l'opérateur à l'ingénieur.

Performance

Conseil et accompagnement des entreprises dans le développement des compétences de leurs salariés et pour l'amélioration des Performances Industrielles.

Pédagogie

Utilisation de méthodes pédagogiques et situations d'apprentissage variées (individuelles, collaboratives, présentesielles, ...).

Proximité

Réseau dynamique d'Experts et relations de proximité avec les Conseillers Emploi Formation en charge des entreprises.

Nous sommes au service de l'amélioration permanente de la compétitivité des entreprises par tous les leviers stratégiques :

- L'Homme
- L'Innovation
- La performance
- La technologie

Domaines de formation



Métiers supports de l'industrie (Qualité, Processus, LEAN, Métrologie, Performance, Innovation, Logistique), Management, Prévention Santé Sécurité et Environnement, Ressources Humaines, Métiers de la construction Aéronautique, Technologies Industrielles (Chaudronnerie - Soudage - Usinage - Maintenance), etc....

Formations Inter et Intra entreprises - Dispositifs certifiants - Formations à la Carte

www.pole-formation-uimm-centrevalde Loire.com

Pour obtenir des informations plus complète sur notre organisme, flashez ci-contre pour consulter notre site Internet

Pour des précisions sur nos services et nos formations,

contactez par téléphone le Conseiller Emploi Formation de votre département



| | | |
|-----------------------|---|-----------------------|
| Cher (Siège) | « Technopôle Lahitolle » 3, 5, 7, rue Charles de Bange CS 40019 - 18021 Bourges Cedex | 02 48 27 51 00 |
| Eure et Loir | 5, Rue Vlaminck 28008 Chartres | 02 37 30 87 21 |
| Indre | ZIAP rue Georges Clémenceau - CS 90042 - 36130 Déols | 02 54 29 42 21 |
| Indre et Loire | 6, rue de la Briaudière - ZI La Chataigneraie 37510 Ballan Miré | 02 47 46 47 70 |
| Loir et Cher | 5, rue des Onze Arpents 41000 Blois | 02 54 51 35 20 |
| Loiret | 74 rue Nationale 45380 La Chapelle St Mesmin | 02 38 54 99 00 |



La certification qualité a été délivrée à l'AFPI Centre Val de Loire et à Trajectoire Industrie au titre des catégories d'actions suivantes :
- ACTIONS DE FORMATION

DATADOCK est l'accréditation qualité auprès des organismes collecteurs pour l'AFPI Centre Val de Loire et pour Trajectoire industrie

