



Chaudronnier d'atelier

Objectifs - Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser les débits de pièces primaires
- Conformer les éléments primaires
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

Méthodes pédagogiques :

- Intervention d'un formateur expérimenté dans le domaine de la chaudronnerie
- Evaluation pré-formatrice
- Formation en alternance (temps en entreprise et temps en formation)
- Rythme de formation adaptée au système d'alternance
- 80 % temps de la formation consacré à des formations techniques individualisées
- Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation
- Accompagnement individuel
- Préparation et passation d'une Qualification à reconnaissance nationale.

Bloc de compétences du CQPM :

Un bloc de compétences s'apparente à une ou plusieurs activités au sein d'une certification professionnelle. Il ne se confond pas avec un module de formation qui est le processus pédagogique concourant à l'acquisition des compétences définies et identifiées au sein de la certification ou d'un bloc.

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC 007 : La préparation et la réalisation de pièces primaires (débits, mise en forme)
- BDC 008 : La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné

Public : Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

Public : Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter

Certification :

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de «**Chaudronnier d'atelier**»
Qualification CQPM n° MQ 1990 01 60 0059

Lieu :

Sites de Bourges (18) - Déols (36) - Ballan-Miré (37)

Durée (à titre indicatif) :

• Durée Totale	61 jours
• Evaluation pré-formatrice	1 j
• Programme de formation	59 j
• Certification	1 j

Programme

59 jours

• Technologie et sécurité	3 j
• Calculs professionnels	2 j
• Lecture de plan	4 j
• Traçage	5 j
• Pliage, roulage et cintrage de tôles	5 j
• Techniques de Soudage et Chaudronnier	15 j
• Mise en pratique des différentes technologies et théorie	25 j

Modules optionnels :

6 jours

• S'exprimer à l'oral et à l'écrit	2 j
• Ergonomie, Sécurité, Environnement	2 j
• Contrôle de soudure	2 j





AFPI Centre Val de Loire - Trajectoire Industrie

Le Pôle Formation UIMM Centre-Val de Loire est l'appellation commune à l'AFPI Centre Val de Loire et à Trajectoire Industrie



Se former pour l'emploi

Individualisation

Formations personnalisées, diplômantes et qualifiantes pour les salariés ou futurs salariés (demandeurs d'emploi) de l'opérateur à l'ingénieur.

Performance

Conseil et accompagnement des entreprises dans le développement des compétences de leurs salariés et pour l'amélioration des Performances Industrielles.

Pédagogie

Utilisation de méthodes pédagogiques et situations d'apprentissage variées (individuelles, collaboratives, présentesielles, ...).

Proximité

Réseau dynamique d'Experts et relations de proximité avec les Conseillers Emploi Formation en charge des entreprises.

Nous sommes au service de l'amélioration permanente de la compétitivité des entreprises par tous les leviers stratégiques :

- L'Homme
- L'Innovation
- La performance
- La technologie

Domaines de formation



Métiers supports de l'industrie (Qualité, Processus, LEAN, Métrologie, Performance, Innovation, Logistique), Management, Prévention Santé Sécurité et Environnement, Ressources Humaines, Métiers de la construction Aéronautique, Technologies Industrielles (Robotique - Chaudronnerie - Soudage - Usinage - Maintenance), etc....

Formations Inter et Intra entreprises - Dispositifs certifiants - Formations à la Carte

www.pole-formation-uimm-centrevalde Loire.com

Pour obtenir des informations plus complète sur notre organisme, flashez ci-contre pour consulter notre site Internet

Pour des précisions sur nos services et nos formations,

contactez par téléphone le Conseiller Emploi Formation de votre département



Cher (Siège)	« Technopôle Lahitolle » 3, 5, 7, rue Charles de Bange CS 40019 - 18021 Bourges Cedex	02 48 27 51 00
Eure et Loir	5, Rue Vlaminck 28008 Chartres	02 37 30 87 21
Indre	ZIAP rue Georges Clémenceau - CS 90042 - 36130 Déols	02 54 29 42 21
Indre et Loire	6, rue de la Briaudière - ZI La Chataigneraie 37510 Ballan Miré	02 47 46 47 70
Loir et Cher	5, rue des Onze Arpents 41000 Blois	02 54 51 35 20
Loiret	74 rue Nationale 45380 La Chapelle St Mesmin	02 38 54 99 00



La certification qualité a été délivrée à l'AFPI Centre Val de Loire et à Trajectoire Industrie au titre des catégories d'actions suivantes :
- ACTIONS DE FORMATION - BILANS DE COMPETENCE

DATADOCK est l'accréditation qualité auprès des organismes collecteurs pour l'AFPI Centre Val de Loire et pour Trajectoire industrie

