

## Mise en pratique des différentes technologies et théories

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au CQPM « **Chaudronnier d'atelier** ». Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

### Publics concernés

Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désireux de valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

### Durée de la formation

25 jours

### Prérequis

Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter.

### Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Appréhender les techniques de fabrication de pièces chaudronnées

Se repérer dans l'organisation d'un poste.

### Suivi et évaluation

#### Mode de suivi :

Attestation de stage

#### Evaluation :

Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation

### Méthode pédagogique et Encadrement

#### Méthode pédagogique :

- Méthodes participatives et démonstratives.
- Echanges d'expériences entre les participants et le formateur
- Applications concrètes en atelier.

#### Mode d'apprentissage :

Formation en présentielle basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques

#### Encadrement :

Formateur expérimenté dans le domaine de la chaudronnerie.

### Moyens techniques et livrable fin de formation

- Salle de formation et plateau technique aménagés d'équipement et matériel spécifique
- Attestation de capacités

### Programme

- Ligne de fusion sans et avec métal d'apport
- Soudage à plat d'assemblage en angle intérieur de tôles acier et inox
- Soudage à plat d'assemblage en angle extérieur de tôles acier et inox
- Soudage à plat d'assemblage à clin de tôles en acier et inox
- Soudage à plat d'assemblage de tube/tôles acier
- Préparer une intervention avec sécurisation du poste de travail
- Procéder à des relevés techniques sur un sous ensemble chaudronné
- Réaliser les pièces primaires d'éléments de chaudronnerie (débit, mise en forme, préparation de bords...)
- Assembler les éléments d'un sous-ensemble par pointage
- Remplacer une pièce constitutive soudée (meulage, pointage, soudage)
- Assembler ou pré-assembler un ou plusieurs sous-ensembles (assemblage mécanique, réglage, ...),
- Proposer des solutions techniques et de mise en œuvre
- Contrôler la conformité d'une réalisation
- Rendre compte de son intervention
- Les moyens d'assemblages techniques de montage
- Les moyens de contrôle

*Mise en pratique des différentes technologies et théories lors des réalisations d'ensembles simples et complexes.*

### Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- [www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/](http://www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/)

### Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.