



Technicien(ne) en Industrialisation et en Améliorations de Procédés

Objectifs : Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Déterminer et optimiser les temps opératoires
- Établir un cahier des charges fonctionnel
- Analyser l'effet d'une modification
- Proposer des solutions adaptées
- Programmer les actions liées à la solution
- Identifier et corriger les écarts
- Définir des actions d'amélioration continue
- Suivre un plan d'actions d'amélioration continue

Méthodes pédagogiques :

- La réalisation d'un projet
- Un accompagnement de projet individuel (visites, mails, téléphone)
- Un accompagnement collectif (conduite du projet, rédaction d'un rapport, entraînement à la soutenance orale)
- La richesse des échanges d'une formation inter entreprises
- Des apports théoriques, mises en situation pratique, jeux de rôles
- Études de cas puisées au sein des entreprises utilisatrices de cette filière
- Une reconnaissance nationale : la certification délivrée par l'UIMM.

Certification (Niveau 5) : Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de « **Technicien(ne) en Industrialisation et en Améliorations de Procédés** » Qualification CQPM n° MQ 1989 09 60 0049.

Bloc de compétences du CQPM : Un bloc de compétences s'apparente à une ou plusieurs activités au sein d'une certification professionnelle. Un bloc de compétences ne se confond pas avec un module de formation qui est le processus pédagogique concourant à l'acquisition des compétences définies et identifiées au sein de la certification ou d'un bloc.

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'un ou l'autre des certifications correspondantes.

- **BDC 170** - L'analyse du procédé de production
- **BDC 171** - La proposition de solutions d'amélioration du procédé de production
- **BDC 172** - La mise en œuvre d'une solution technique
- **BDC 173** - Le déploiement d'actions d'amélioration continue

Public : Technicien d'atelier et ou personnel en processus d'intégration au sein d'un service méthode d'industrialisation.

Prérequis : L'inscription nécessite une évaluation dossier et un entretien

Durée :

- Durée Totale 48 jours
- Positionnement 1 jour
- Parcours de formation 45 jours
- Accompagnement individuel 1 jour
- Certification 1 jour

Lieu :

sur 4 sites du Pôle Formation UIMM Centre-Val de Loire

- 3,5,7 rue Charles de Bange 18000 BOURGES
- ZI Aéroportuaire, rue Georges Clémenceau Bâtiment 620, Porte B 36130 DEOLS
- 6 rue de la Briaudière, ZI la châtaigneraie, 37510 BALLAN MIRE
- 5, rue des Onze Arpents 41000 BLOIS

et sur les sites des entreprises partenaires

Programme

Le dossier de fabrication	8 jours
La fonction Méthode	1 j
Implantation de ligne	2 j
Dossier plan, nomenclature, gamme	2 j
Cahier des charges fonctionnel	3 j
La mesure des temps	8 jours
Formation aux méthodes de Temps Prédéterminés MOST	5 j
Chrono-analyse et Équilibrage des Lignes de production	3 j
L'amélioration des processus	11 jours
La démarche SMED et son impact sur les tailles de lot	2 j
VSM - l'Analyse des Flux	3 j
Ergonomie et Sécurité Intégrée	3 j
LE 5S	1 j
AMDEC Processus	2 j
Management et Projet	11 jours
8D Résolution de problème	1 j
Gérer un projet d'industrialisation	3 j
Animation visuelle de la performance et mise en œuvre du QRQC	2 j
Suivi de projet en groupe	5 j
Communication	5 jours
Affirmation de soi, Assertivité	2 j
Communication persuasive	2 j
Animation de réunion	1 j
Préparation de la Soutenance CQPM	2 jours



Valeo @Sebastien Borda



AFPI Centre Val de Loire - Trajectoire Industrie

Le Pôle Formation UIMM Centre-Val de Loire est l'appellation commune à l'AFPI Centre Val de Loire et à Trajectoire Industrie



Se former pour l'emploi

Individualisation

Formations personnalisées, diplômantes et qualifiantes pour les salariés ou futurs salariés (demandeurs d'emploi) de l'opérateur à l'ingénieur.

Performance

Conseil et accompagnement des entreprises dans le développement des compétences de leurs salariés et pour l'amélioration des Performances Industrielles.

Pédagogie

Utilisation de méthodes pédagogiques et situations d'apprentissage variées (individuelles, collaboratives, présentesielles, ...).

Proximité

Réseau dynamique d'Experts et relations de proximité avec les Conseillers Emploi Formation en charge des entreprises.

Nous sommes au service de l'amélioration permanente de la compétitivité des entreprises par tous les leviers stratégiques :

- L'Homme
- L'Innovation
- La performance
- La technologie

Domaines de formation



Métiers supports de l'industrie (Qualité, Processus, LEAN, Métrologie, Performance, Innovation, Logistique), Management, Prévention Santé Sécurité et Environnement, Ressources Humaines, Métiers de la construction Aéronautique, Technologies Industrielles (Robotique - Chaudronnerie - Soudage - Usinage - Maintenance), etc....

Formations Inter et Intra entreprises - Dispositifs certifiants - Formations à la Carte

www.pole-formation-uimm-centrevalde Loire.com

Pour obtenir des informations plus complète sur notre organisme, flashez ci-contre pour consulter notre site Internet

Pour des précisions sur nos services et nos formations,

contactez par téléphone le Conseiller Emploi Formation de votre département



Cher (Siège)	« Technopôle Lahitolle » 3, 5, 7, rue Charles de Bange CS 40019 - 18021 Bourges Cedex	02 48 27 51 00
Eure et Loir	5, Rue Vlaminck 28008 Chartres	02 37 30 87 21
Indre	ZIAP rue Georges Clémenceau - CS 90042 - 36130 Déols	02 54 29 42 21
Indre et Loire	6, rue de la Briaudière - ZI La Chataigneraie 37510 Ballan Miré	02 47 46 47 70
Loir et Cher	5, rue des Onze Arpents 41000 Blois	02 54 51 35 20
Loiret	74 rue Nationale 45380 La Chapelle St Mesmin	02 38 54 99 00



La certification qualité a été délivrée à l'AFPI Centre Val de Loire et à Trajectoire Industrie au titre des catégories d'actions suivantes :
- ACTIONS DE FORMATION - BILANS DE COMPETENCE

DATADOCK est l'accréditation qualité auprès des organismes collecteurs pour l'AFPI Centre Val de Loire et pour Trajectoire industrie

