



# Assembleur(se) au plan industriel

**Objectifs** - *Le titulaire de la qualification doit être capable de :*

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation des assemblages
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Assembler les pièces et les éléments constituant l'ensemble et/ou le sous ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité des ensembles et/ou sous-ensembles assemblés.

**Méthodes pédagogiques :**

- Intervention d'un formateur expérimenté dans le domaine de la chaudronnerie
- Evaluation pré-formative
- Formation en alternance (temps en entreprise et temps en formation)
- Rythme de formation adaptée au système d'alternance
- 80 % temps de la formation consacré à des formations techniques individualisées
- Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation
- Accompagnement individuel
- Préparation et passation d'une Qualification à reconnaissance nationale.

**Bloc de compétences :**

Un bloc de compétences s'apparente à une ou plusieurs activités au sein d'une certification professionnelle. Un bloc de compétences ne se confond pas avec un module de formation qui est le processus pédagogique concourant à l'acquisition des compétences définies et identifiées au sein de la certification ou d'un bloc.

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- BDC 176 : La préparation des activités d'assemblage
- BDC 177 : La réalisation des assemblages

**Public :** Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelles et faire évoluer ses compétences.

**Prérequis :** Savoirs de base (maîtrise de la langue française, connaissance des 4 opérations).

**Certification :**

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie préparatoire au métier de « **Assembleur (se) au plan industriel** » Qualification CQPM n° MQ 1989 0035

**Lieux de la formation :** Sites de Bourges (18), Chartres (28), Diors (36), Ballan-Miré (37) et La Chapelle Saint Mesmin (45)

**Durée (à titre indicatif) :**

<b>Durée Totale</b>	<b>70 jours</b>
• Evaluation préformative	1 j
• Programme de formation	68 j
• Certification	1 j

**Programme** 68 jours

**Mise en forme des pièces** 35 jours

- Lecture de plans 10 j
- Méthode de traçage en chaudronnerie 5 j
- Pliage, Roulage 5 j
- La pratique d'assemblage d'ensemble mécano-soudé 15 j

**Techniques de soudage** 32 jours

- Soudage MIG - MAG 15 j
- Soudage TIG 15 j
- Le contrôle en soudure 2 j

**Préparation de la soutenance** 1 jour

**Modules optionnels :**

- S'exprimer à l'oral et à l'écrit 2 j
- CACES® R484 - Pont Roulant 3 j
- SolidWorks 3 j





**AFPI Centre Val de Loire - Trajectoire Industrie**

Le Pôle Formation UIMM Centre-Val de Loire est l'appellation commune à l'AFPI Centre Val de Loire et à Trajectoire Industrie



# Se former pour l'emploi

Nous sommes au service de l'amélioration permanente de la compétitivité des entreprises par tous les leviers stratégiques :

- L'Homme
- L'Innovation
- La performance
- La technologie

## Individualisation

Formations personnalisées, diplômantes et qualifiantes pour les salariés ou futurs salariés (demandeurs d'emploi) de l'opérateur à l'ingénieur.

## Pédagogie

Utilisation de méthodes pédagogiques et situations d'apprentissage variées (individuelles, collaboratives, présentesielles, ...).

## Performance

Conseil et accompagnement des entreprises dans le développement des compétences de leurs salariés et pour l'amélioration des Performances Industrielles.

## Proximité

Réseau dynamique d'Experts et relations de proximité avec les Conseillers Emploi Formation en charge des entreprises.

## Domaines de formation



Métiers supports de l'industrie (Qualité, Processus, LEAN, Métrologie, Performance, Innovation, Logistique), Management, Prévention Santé Sécurité et Environnement, Ressources Humaines, Métiers de la construction Aéronautique, Technologies Industrielles (Robotique - Chaudronnerie - Soudage - Usinage - Maintenance), etc....

## Formations Inter et Intra entreprises - Dispositifs certifiants - Formations à la Carte

[www.pole-formation-uimm-centrevalde Loire.com](http://www.pole-formation-uimm-centrevalde Loire.com)

Pour obtenir des informations plus complète sur notre organisme, flashez ci-contre pour consulter notre site Internet

**Pour des précisions sur nos services et nos formations,**

contactez par téléphone le Conseiller Emploi Formation de votre département



<b>Cher</b> (Siège)	« Technopôle Lahitolle » 3, 5, 7, rue Charles de Bange CS 40019 - 18021 <b>Bourges</b> Cedex	<b>02 48 27 51 00</b>
<b>Eure et Loir</b>	5, Rue Vlaminck 28008 <b>Chartres</b>	<b>02 37 30 87 21</b>
<b>Indre</b>	ZIAP rue Georges Clémenceau - CS 90042 - 36130 <b>Déols</b>	<b>02 54 29 42 21</b>
<b>Indre et Loire</b>	6, rue de la Briaudière - ZI La Chataigneraie 37510 <b>Ballan Miré</b>	<b>02 47 46 47 70</b>
<b>Loir et Cher</b>	5, rue des Onze Arpents 41000 <b>Blois</b>	<b>02 54 51 35 20</b>
<b>Loiret</b>	74 rue Nationale 45380 <b>La Chapelle St Mesmin</b>	<b>02 38 54 99 00</b>



La certification qualité a été délivrée à l'AFPI Centre Val de Loire et à Trajectoire Industrie au titre des catégories d'actions suivantes :  
**- ACTIONS DE FORMATION - BILANS DE COMPETENCE**

DATADOCK est l'accréditation qualité auprès des organismes collecteurs pour l'AFPI Centre Val de Loire et pour Trajectoire industrie

