

Hydraulique TOR

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au CQPM n° 0137 d'« **Technicien(ne) en Maintenance industrielle** ». Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

Publics concernés

Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

Durée de la formation

5 jours soit 35 heures

Prérequis

Les candidats doivent savoir lire, écrire et compter, avoir un bon sens logique, l'esprit curieux et disposer d'une première expérience en milieu Industriel.

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Acquérir les connaissances de base en hydraulique et connaître les notions fondamentales

Identifier les principaux composants dans les circuits hydrauliques et schémas d'équipement

Lire des schémas hydrauliques industriels simples

Réaliser la maintenance de premier niveau en hydraulique

Protéger les circuits contre les suppressions et réaliser des contrôles

Connaître les principaux types de pompes

Connaître les applications des actionneurs, des commandes, des appareils d'arrêt, de blocage, le principe de la filtration et des accumulateurs

Sécurité, risques liés aux interventions, aux fluides sous pression, aux accumulateurs et règles de sécurité à prendre

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

Pas de suivi.

Evaluation :

Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique :

- 80 % temps de la formation consacré à des formations techniques individualisées
- Accompagnement individuel

Programme

1 - Notion fondamentales, lois de base, énergie hydraulique

- Approche des phénomènes de la physique, de la pression, débit et force
- Hydrodynamique et hydrostatique
- Comparaison et choix des puissances engendrées en fonction des technologies
- Type d'écoulement

2 - Les huiles

- Classification et propriétés
- Indice de viscosité
- Filtration et pollution

3 - Les familles de pompes

- Les pompes à débit fixe
- Technologie des pompes BP et HP
- Entretien des pompes

4 - Les réservoirs et ses accessoires

- Identification et rôle des éléments du réservoir
- Filtre à air
- Niveau
- Manomètre et pressostat

5 - La distribution et les techniques

- Rôle, représentation, types de commande et fonctionnement des distributeurs TOR
- Distributeurs à clapet, à tiroir

6 - Les appareils de pression

- Le limiteur de pression et régulateur de pression

7 - Les appareils de débit

- Les limiteurs de débits, utilisation et réglages

Voir la suite du programme à la page suivante

Hydraulique TOR (suite)

8 - Les organes de sécurité, de blocage et d'arrêt

- Les clapets anti-retour piloté ou non
- La soupape de sécurité

9 - Les accumulateurs

- Les accumulateurs, types et constitution

10 - La maintenance, sécurité et lecture de schémas

- Lecture de schémas simples
- Sécurité et protection contre les surpressions.

Mode d'apprentissage :

Formation en présentielle basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques

Encadrement :

Formateur expérimenté dans le domaine de la maintenance industrielle.

Moyens techniques et livrable fin de formation

- Salle de formation et plateau technique aménagés d'équipement et matériel spécifique
- Support de formation

Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.