

## Pneumatique

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au CQPM n° 0021 de « **Opérateur(trice) en maintenance Industrielle** ». Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

### Publics concernés

Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

### Durée de la formation

5 jours soit 35 heures

### Prérequis

Les candidats doivent savoir lire, écrire et compter, avoir un bon sens logique, l'esprit curieux et disposer d'une première expérience en milieu Industriel.

### Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Acquérir les connaissances de base en pneumatique

Identifier les différents composants pneumatiques d'un équipement industriel

Définir le rôle de chacun de ses appareils

Lire un schéma pneumatique simple

Intervenir pour des opérations de maintenance simple

Assurer une première maintenance et les réglages sur des équipements pneumatiques industriels

Avoir des notions sur la logique de base et plus particulièrement la logique pneumatique

### Suivi et évaluation

#### Mode de suivi :

Pas de suivi.

#### Evaluation :

Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation

### Méthode pédagogique et Encadrement

#### Méthode pédagogique :

- 80 % temps de la formation consacré à des formations techniques individualisées
- Accompagnement individuel

#### Mode d'apprentissage :

Formation en présentielle basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques

## Programme

### 1 - Des lois fondamentales et symbolisations pneumatiques et électropneumatiques

- Logique pneumatique et électrique
- Symbolisation, technologie.
- Vacuostat, pressostats, appareils spécifiques
- Cellules OUI, NON, FONCTION INHIBITION, ET, OU, MEMOIRE...
- Formule et calcul de base

### 2 - Technologie et fonctionnement des appareils pneumatiques et électropneumatiques

- Conditionnement de l'air
- Les actionneurs.
- Les pré-actionneurs.
- Les organes de commande.

### 3 - Lecture et analyse de schémas

- Analyse et résolution de schémas pneumatiques et électropneumatiques.

### Travaux pratiques

Sur platines de simulations équipées de matériels de différentes marques, manipulations et progressions de montage, normes et recommandations de sécurité.

### Encadrement :

Formateur expérimenté dans le domaine de la maintenance industrielle.

### Moyens techniques et livrable fin de formation

- Salle de formation et plateau technique aménagés d'équipement et matériel spécifique
- Support de formation

### Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- [www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/](http://www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/)

### Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.