

Formation logiciel PC-DMIS niveau 1

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au CQPM « **Contrôleur en métrologie dimensionnelle** » et ne peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

Publics concernés

Métrologue, agent de contrôle qualité, technicien de production, personnel des services méthodes, qualité souhaitant se professionnaliser vers les métiers du contrôle.

Durée de la formation

3 jours soit 21 heures

Prérequis

Le candidat(e) devra être titulaire d'un diplôme ou d'une qualification technique de niveau V ou IV ou de niveau inférieur avec expérience professionnelle dans les métiers de la production industrielle.

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Choisir le moyen de contrôle adapté

Classer les moyens de contrôle

Mettre en œuvre et préparer le processus de calibration et de contrôle

Appliquer la cotation GD&T

Extraire les données à partir d'un fichier CAO et évaluer le résultat de la mesure

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique :

- Exposés de l'animateur et partage des connaissances avec les participants.
- Exercices pédagogiques.
- Observations et mise en pratique terrain.

Mode d'apprentissage :

Présentiel

Encadrement :

Formateurs experts

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

Bilan fin de journée et évaluation finale

Evaluation :

L'évaluation des compétences acquises est réalisée lors des exercices, des jeux pédagogiques et de la mise en œuvre sur le terrain

Suivi individualisé du participant :

Réalisé dans l'entreprise par l'organisme de formation avec le parrain afin de :

- Mesurer avec l'entreprise les progrès réalisés,
- Faciliter l'ancrage des pratiques dans le contexte de l'entreprise

Programme

Présentation générale des Machines à mesurer et introduction au logiciel PCDMIS

Calibrage du palpeur et alignement

- Calibrage d'un palpeur
- Définition des répertoires par défaut
- Plan de travail
- Alignement, nivellement, rotation et origine

Programmation en mode CND

- Mode automatique sans fichier CAO
- Mode automatique avec fichier CAO

Mesures géométriques

Mesure :

- Point
- Droite
- Cercle
- Plan
- Cylindre
- Cône
- Sphère

Dimensionnement

- Généralités – Dimensions
- Emplacement
- Fenêtres GD&T Définition de la donnée
- Tolérances
- Tolérances de forme
- Tolérance d'emplacement

Extraction des données et évaluation des résultats

Extraire les données à partir d'un fichier CAO et évaluer le résultat de la mesure

Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.