

La pratique d'assemblage d'ensemble mécano-soudé

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au CQPM de « **Soudeur Industriel** ». Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

Publics concernés

Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

Durée de la formation

20 jours (soit 140 heures)

Prérequis

Savoirs de base (maîtrise de la langue française, connaissance des 4 opérations).

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Rappel des outils et des méthodes d'assemblages d'ensembles mécano-soudés.

A partir de plans, réaliser un assemblage mécano soudé selon les outils et méthodes correspondantes

Possibilité de passage d'une qualification soudure.

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

Attestation de stage

Evaluation :

Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation

Programme

- Mise en pratique des différentes technologies et théories lors de réalisations d'ensembles simples et complexes d'ensemble mécano soudé.
- Préparation et Réalisations des épreuves de qualification soudeur selon la norme ISO 9606-1.

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique :

- Echanges d'expériences entre les participants et le formateur.
- Remise d'aides pédagogiques.

Mode d'apprentissage :

Formation en présentielle basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques.

Encadrement :

Formateur expérimenté dans le domaine de la soudure.

Moyens techniques et livrable fin de formation

- Salle de formation et plateau technique aménagés d'équipement et matériel spécifique.
- Support de formation.

Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.