

## Soudage procédé TIG

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au CQPM de « **Soudeur Industriel** ». Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

### Publics concernés

Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désireux valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

### Durée de la formation

15 jours (soit 105 heures)

### Prérequis

Savoirs de base (maîtrise de la langue française, connaissance des 4 opérations).

### Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Savoir mettre en œuvre le procédé TIG et régler les paramètres de soudage en fonction des travaux à exécuter

Se former au procédé TIG de manière à rendre le stagiaire capable de le mettre en application dans l'entreprise en autonomie

### Suivi et évaluation

#### Mode de suivi :

Attestation de stage

#### Evaluation :

Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation

### Méthode pédagogique et Encadrement

- Echanges d'expériences entre les participants et le formateur
- Remise d'aides pédagogiques

#### Mode d'apprentissage :

Formation en présentiel basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques

#### Encadrement :

Formateur expérimenté dans le domaine de la soudure.

## Programme

### Théorie du procédé de soudage TIG

- Principe, technologie et mise en œuvre du procédé TIG
- Les produits d'apports
- Les gaz de soudage
- Préparation des bords, accostage et pointage avant soudage
- Réglage des paramètres

### Pratique du soudage TIG

- Ligne de fusion sans métal d'apport
- Ligne de fusion avec métal d'apport
- Soudage à plat d'assemblage en angle intérieur de tôles acier et inox
- Soudage à plat d'assemblage en angle extérieur de tôles acier et inox
- Soudage à plat d'assemblage de tôles acier et inox
- Soudage à plat d'assemblage de tube/tôle acier et inox
- Contournement
- Soudage à plat d'assemblage bout à bout de tôles acier et inox
- Soudage horizontal de tubes bout à bout en acier et inox avec rotation
- Contrôle visuel des soudures
- Recherche d'origine de défauts avec énoncés des remèdes à mettre en place

### Moyens techniques et livrable fin de formation

- Salle de formation et plateau technique aménagés d'équipement et matériel spécifique
- Support de formation

### Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- [www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/](http://www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/)

### Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.