

Technicien(ne) en Maintenance Industrielle

Objectifs :

Le titulaire de la qualification doit être capable de :

- Contrôler l'état de fonctionnement d'un équipement industriel pluri technologiques
- Réaliser une intervention de maintenance préventive sur un équipement industriel pluri technologiques
- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur un équipement industriel pluri technologiques
- Réaliser une intervention de maintenance corrective sur un équipement industriel pluri technologiques
- Exploiter les informations collectées relatives à l'équipement industriel pour proposer une amélioration technique
- Participer à une action de progrès relative à l'équipement industriel

Méthodes pédagogiques :

- Intervention d'un formateur expérimenté dans le domaine de la Maintenance
- Evaluation pré-formatrice
- Formation en alternance (temps en entreprise et temps en formation)
- Rythme de formation adaptée au système d'alternance
- 80 % temps de la formation consacré à des formations techniques individualisées
- Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation
- Accompagnement individuel
- Préparation et passation d'une Qualification à reconnaissance nationale.

Bloc de compétences du CQPM :

Un bloc de compétences s'apparente à une ou plusieurs activités au sein d'une certification professionnelle. Il ne se confond pas avec un module de formation qui est le processus pédagogique concourant à l'acquisition des compétences définies et identifiées au sein de la certification ou d'un bloc.

Il est possible de préparer en formation un ou plusieurs blocs de compétences indépendamment les uns des autres pour accéder à l'une ou l'autre des certifications correspondantes.

- **BDC0208** : La réalisation d'une intervention de maintenance préventive
- **BDC0209** : La réalisation d'une intervention de maintenance corrective
- **BDC0210** : La contribution à la maintenance améliorative

Formation individualisée :

Après l'analyse de vos besoins et à l'issue d'une ½ à 1 journée de tests d'évaluation du salarié à former au sein de notre IFTI maintenance, et suivant les technologies que vous aurez définies, nous vous proposerons un parcours de formation individualisé en fonction des résultats des différents modules évalués aussi bien pour la durée que pour le contenu.

Public : Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

Prérequis : Les candidats doivent savoir lire, écrire et compter, avoir un bon sens logique, l'esprit curieux et disposer d'une première expérience en milieu Industriel.

Certification :

Certificat de Qualification Paritaire Métallurgie (CQPI)
Préparatoire au métier : « **Technicien(ne) en Maintenance Industrielle** » MQ 1996 0137

Lieu de la formation :

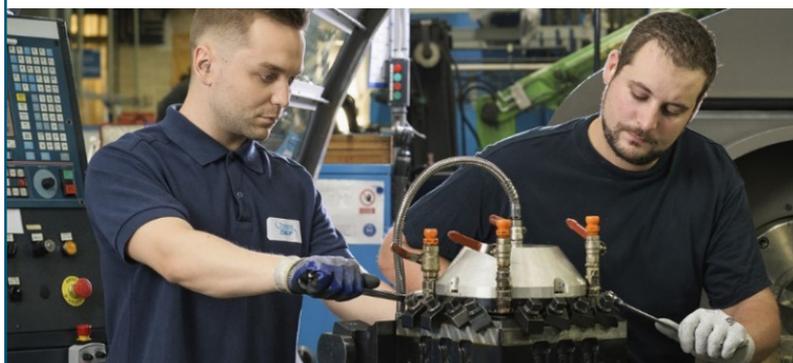
Sites de Bourges (18) - Déols (36) - Ballan Miré (37) - Blois (41) - La chapelle St Mesmin (45) et sur les sites des partenaires.

Durée (à titre indicatif) :

• Durée Totale	68 jours
• Evaluation préformatrice	1 j
• Programme de formation	66 j
• Certification	1 j

Programme 66 jours

• Electrotechnique	12 j
• Pneumatique	5 j
• Hydraulique TOR	5 j
• Mécanique	5 j
• Automatismes SCHNEIDER et SIEMENS	12 j
• Diagnostic de pannes et Intervention maintenance corrective, préventive et améliorative	17 j
• Gestion et organisation de la Maintenance	3 j
• Préparation et construction de la certification	4 j
• Formation en Habilitation Electrique	3 j



Prise en charge éventuelle de la formation

Eligible au CPF, CPF de Transition, VAE, Pro A et Contrat de professionnalisation (- 26 ans et + 26 ans)
Renseignez-vous auprès de votre OPCO (organismes chargés de collecter les fonds de la formation professionnelle continue)

Pôle Formation UIMM Centre-Val de Loire

1^{er} Réseau Privé au services des entreprises industrielles



Se former pour l'emploi

Individualisation

Formations personnalisées, diplômantes et qualifiantes pour les salariés ou futurs salariés (demandeurs d'emploi) de l'opérateur à l'ingénieur.

Performance

Conseil et accompagnement des entreprises dans le développement des compétences de leurs salariés et pour l'amélioration des Performances Industrielles.

Pédagogie

Utilisation de méthodes pédagogiques et situations d'apprentissage variées (individuelles, collaboratives, présentielles, ...).

Proximité

Réseau dynamique d'Experts et relations de proximité avec les Conseillers Emploi Formation en charge des entreprises.

Nous sommes au service de l'amélioration permanente de la compétitivité des entreprises par tous les leviers stratégiques :

- L'Homme
- L'Innovation
- La performance
- La technologie

Formations Inter et Intra entreprises - Dispositifs certifiants - Formations à la Carte

Domaines de formation



Métiers supports de l'industrie (Qualité, Processus, LEAN, Métrologie, Performance, Innovation, Logistique), Management, Prévention Santé Sécurité et Environnement, Ressources Humaines, Métiers de la construction Aéronautique, Technologies Industrielles (Robotique - Chaudronnerie - Soudage - Usinage - Maintenance), etc....



AFPI Centre Val de Loire - Trajectoire Industrie

Le Pôle Formation UIMM Centre-Val de Loire est l'appellation commune à l'AFPI Centre Val de Loire et à Trajectoire Industrie



Pour plus d'infos, flashez pour consulter notre site Internet



www.pole-formation-uimm-centrevalde Loire.com

Pour des précisions sur nos services et nos formations,

contactez par téléphone le Conseiller Emploi Formation de votre département



Cher (Siège)	« Technopôle Lahitolle » 3, 5, 7, rue Charles de Bange CS 40019 - 18021 Bourges Cedex	02 48 27 51 00
Eure et Loir	5, Rue Vlamincq 28008 Chartres	02 37 30 87 21
Indre	ZIAP rue Georges Clémenceau - CS 90042 - 36130 Déols	02 54 29 42 21
Indre et Loire	6, rue de la Briaudière - ZI La Chataigneraie 37510 Ballan Miré	02 47 46 47 70
Loir et Cher	5, rue des Onze Arpents 41000 Blois	02 54 51 35 20
Loiret	74 rue Nationale 45380 La Chapelle St Mesmin	02 38 54 99 00

DATADOCK est l'accréditation qualité auprès des organismes collecteurs pour l'AFPI Centre Val de Loire et pour Trajectoire Industrie



RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée à l'AFPI Centre Val de Loire au titre des catégories d'actions suivantes :

- **ACTIONS DE FORMATION**
- **BILANS DE COMPETENCE**