

Technologie et sécurité

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au CQPM « **Chaudronnier d'atelier** ». Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

Publics concernés

Demandeur d'emploi avec un projet professionnel défini et/ou salarié désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

Durée de la formation

3 jours

Prérequis

Savoirs de base.

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Maîtriser les caractéristiques mécaniques des métaux et de travailler en toute sécurité.

Programme

- Elaboration de l'acier
- Formes marchandes
- Désignations des matériaux
- Présentation des procédés de soudage
- Hygiène, sécurité et risque en soudage
- Présentation des moyens de débit
- Présentation des moyens de mise en forme
- Les moyens d'assemblages et techniques de montages
- Les moyens de contrôles

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

Attestation de stage

Evaluation :

Validation des compétences par des points réguliers tout au long de la formation

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique :

- Formation théorique et pratique
- Echanges d'expériences et de besoins entre les participants et le formateur

Mode d'apprentissage :

Formation en présentiel basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques

Encadrement :

Formateur expérimenté dans le domaine de la chaudronnerie.

Moyens techniques et livrable fin de formation

- Salle de formation et plateau technique aménagés d'équipement et matériel spécifique
- Attestation de capacités.

Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- www.pole-formation-uimm-centrevalde Loire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.