

Tournage Conventionnel

Publics concernés

Opérateur ou technicien voulant s'initier à la pratique du tournage traditionnel. Agent ou technicien de maintenance

Prérequis

Avoir des notions en mécanique. Savoir interpréter un plan de définition.

Durée de la formation

10 jours

Objectifs

Être capable d'usiner une pièce sur un tour en toute sécurité

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Décoder et analyser un dessin de définition d'une pièce à usiner.

Rédiger un processus d'usinage.

Choisir les outils et les outillages.

Conduire un tour en respectant les normes de sécurité.

Prévoir les moyens de contrôle et interpréter

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

Réalisation d'un suivi tout le long de la formation rythmée par la réalisation de TP.

Evaluation :

Délivrance d'une Attestation de Formation en fin de formation (en lien avec les objectifs du programme).

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique :

- Formation théorique et pratique
- Echanges d'expériences et de besoins entre les participants et le formateur
- Utilisation de moyens extérieurs à l'entreprise

Mode d'apprentissage :

Formation en présentielle basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques

Encadrement :

Formateur expert

Moyens techniques et livrable fin de formation

- Réalisation d'exercices.
- Attestation de capacités

Programme

Découvrir la machine

- Analyse fonctionnelle et les caractéristiques d'un tour les axes de références
- Dessin d'ensemble d'un tour et sa nomenclature
- Gérer les déplacements manuels et automatiques, lecture sur vernier et visu
- Régler le jeu fonctionnel et le rattrapage du jeu
- Sécurité du poste de travail

Déterminer les conditions de coupe, vitesse de coupe Vc

- Calcul de la fréquence de rotation, N
- Choix de l'avance
- Les outils et les portes outils

Caractéristiques des outils, taille, forme, dimension, construction

- Les différents types d'outils
- Normalisation des plaquettes amovibles

Technologie de fabrication en tournage.

- Usinage extérieur en montage en l'air.
- Chariotage – dressage.
- Usinage d'un épaulement.
- Usinage d'une gorge extérieure droite et arrondie.
- Perçage, alésage épaulé,
- Usinage d'une surface conique extérieure.
- Usinage d'un chanfrein.
- Moletage,
- Filetage

Reprise des pièces en mors doux.

TP à réaliser

Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.