

Soudage et Brasage Oxyacétylénique

Tous Niveaux

Personnes concernées

Plombier / chauffagiste ou toute personne (industrie) appelée à réaliser des opérations de brasage ou soudage sur acier ou cuivre

Durée de la formation

Entre 5 et 15 jours à déterminer après évaluation pré-formation et selon les attentes et besoins du client.

Prérequis

Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter.

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Régler un chalumeau.

Préparer et réaliser des soudures ou brasures à plat en angle intérieur et extérieur en clin afin d'obtenir une soudure de qualité sur tube, sur acier ou autre

Se préparer et se qualifier au procédé de soudage oxyacétylénique suivant la spécification Gaz De France ATG B540-9 (si besoin)

Progrès attendus par l'entreprise

- Plus grande autonomie de la personne.
- Amélioration de la qualité des soudures exécutées.

Méthodes pédagogiques

- Grille d'évaluation pour mesurer la progression pratique et théorique des stagiaires.
- Formations personnalisées.
- Démonstrations pratiques commentées.
- 90% de pratique en atelier

Matériel

- Poste Oxyacétylénique
- Matière et consommables fournis

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

- Pas de suivi

Evaluation :

- Exercices pratiques ou passage d'une qualification

Type de supports de cours

- Remise d'aides pédagogiques.

Moyens techniques et livrable fin de formation

- Cabines individuelles de soudure équipées avec tables, potences et aspirations des fumées.
- Matière et consommables fournis.
- Eprouvettes avec possibilité de grandeur réelle.
- Attestation de capacités ou qualification soudure

Programme

Rappels théoriques

- Technologie et mise en œuvre d'un équipement oxyacétylénique.
- Les métaux d'apport.
- Les gaz de soudage.
- Préparation des bords avant soudage.
- Contrôles visuels et non destructifs des assemblages.
- Hygiène et sécurité.

Pratique du soudage oxyacétylénique

- Soudage à plat.
- Soudage bout à bout avec contrôle des soudures.
- Soudage en angle intérieur.
- Soudage en angle extérieur.
- Soudage en clin.
- Soudage sur tube, piquage.
- Brasage tube, manchon
- Soudage-brasage
- Entraînement aux éprouvettes définies par la spécification GDF ATG B 540-9 :
 - Soudage corniche de tubes Ø60.3x3.6.
 - Soudage horizontal fixe de tubes Ø42.4x3.6.
 - Soudage de piquages Ø33.7x3.2 sur Ø60.3x3.6 en position verticale.
- Contrôle visuel et destructif des soudures avec recherche d'origine de défauts et énoncés des remèdes à mettre en place.

Préparation d'une qualification si besoin

Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- www.pole-formation-uimm-centrevalde Loire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos 6 sites de formation en Région Centre-Val de Loire.