

Fraisage Conventionnel

Publics concernés

Toute personne désireuse de se professionnaliser dans la filière usinage.

Prérequis

Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter et savoir interpréter un plan de définition.

Durée de la formation

10 jours

Objectifs

Être capable d'usiner une pièce sur une fraiseuse en toute sécurité

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Décoder et analyser un dessin de définition d'une pièce à usiner.

Rédiger un processus d'usinage.

Choisir les outils et les outillages.

Conduire une fraiseuse en respectant les normes de sécurité.

Prévoir les moyens de contrôle et interpréter

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

Réalisation d'un suivi tout le long de la formation rythmée par la réalisation de TP.

Evaluation :

Délivrance d'une Attestation de Formation en fin de formation (en lien avec les objectifs du programme).

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique :

- Formation théorique et pratique
- Echanges d'expériences et de besoins entre les participants et le formateur
- Utilisation de moyens extérieurs à l'entreprise

Mode d'apprentissage :

Formation en présentielle basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques

Encadrement :

Formateur expert

Moyens techniques et livrable fin de formation

- Réalisation d'exercices.
- Attestation de capacités

Programme

Découvrir la machine

- Analyse fonctionnelle et les caractéristiques d'une fraiseuse, les axes de références
- Dessin d'ensemble d'une fraiseuse et sa nomenclature
- Gérer les déplacements manuels et automatiques, lecture sur vernier et visu

Déterminer les conditions de coupe, vitesse de coupe Vc

- Calcul de la fréquence de rotation, N
- Choix de l'avance
- Les outils et les portes outils

Caractéristiques des outils, taille, forme

- Les différents types d'outils
- Normalisation des plaquettes amovibles
- Caractéristiques des fraises, taille, forme, denture, dimension, construction
- Les différents types de fraises, surfacer, 1 taille, 2 tailles, 3 tailles, en té, de forme

Régler le porte pièce

- L'étau à mors parallèles
- Montage de l'étau

Définir les conditions de coupe

- Déterminer les conditions de coupe, vitesse de coupe Vc
- Calcul de la fréquence de rotation, N
- Calcul de l'avance, Vf

Technologie de fabrication en tournage

- Cubage de pièces.
- Fraisage combiné.
- Fraisage en opposition ; en concordance.
- Réalisation d'un tenon.
- Rainurage à la fraise 2 tailles.
- Assemblage tenon/rainure.
- Languette symétrique
- Usiner un ajustement
- Centrer – Pointer – Percer

Sécurité du poste de travail

- Les équipements de protection individuelle et la fiche de poste
- Les règles à respecter

TP à réaliser

Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.