

Go2cam

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au CQPM « **Technicien(ne) d'usinage sur machines-outils à commande numérique** ». Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

Publics concernés

Salariés de secteurs de l'usinage, Chef d'équipe, Technicien d'atelier, Programmeurs.

Durée de la formation

5 jours soit 35 heures

Prérequis

- Connaître la codification de programmation ISO
- Être capable de créer un programme ISO en manuel
- Être capable d'établir un mode opératoire opérationnel.

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Savoir importer un Solid depuis SolidWorks vers GO2cam

Savoir positionner la pièce dans un référentiel.

Choisir la bonne machine pour l'usinage.

Assurer une bonne prise de pièce

Mettre en place la bonne stratégie d'usinage.

Choisir les bons outils coupants disponibles dans la société.

Générer et simuler un programme dans le bon langage.

Être capable d'apporter des modifications au programme généré par le logiciel

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

Répondre aux problématiques posées

Evaluation :

Suivi en continu par le formateur sur la journée, et débriefing en fin de journée avec le formateur

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique :

Logiciel de FAO G02cam 2021

Mode d'apprentissage :

Tutoriel de l'éditeur du logiciel, TP de mise en situation

Programme

Introduction : qu'est-ce que le logiciel GO2cam :

- Les possibilités de GO2cam.
- Barres d'outils, raccourcis, menus.
- Gestion des fichiers.

Introduction à la programmation :

- Les principaux codes ISO.
- Structure d'un programme ISO.
- Sécurisation d'un programme ISO.

GO2cam :

- Importation d'un fichier 3D.
- Choix de la stratégie d'usinage.
- Choix des outils coupants.
- Elaboration et création du fichier d'usinage.
- Simulation du fichier d'usinage.
- Générer le programme en ISO.
- Transfert du programme vers la MOCN.
- Echange et test première pièce avec l'opérateur.
- Apporter des modifications éventuelles au fichier d'usinage.

Encadrement :

Formateur technique en usinage en interne

Moyens techniques et livrable fin de formation

- PC équipé de Go2cam
- Aucun livrable

Lieux, dates et tarif de la formation

- Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :
- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.