

Outils coupants/conditions de coupe

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au CQPM « **Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière** ». Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

Publics concernés

Demandeur d'emploi et/ou intérimaire avec un projet professionnel défini et/ou salariés désirant valider son expérience professionnelle et faire évoluer ses compétences.

Durée de la formation

2 jours soit 14 heures

Prérequis

Les candidats doivent savoir lire, écrire, compter et disposer d'une première expérience en milieu Industriel.

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Connaître les différentes matières et leur usinabilité.

Connaître les différents outils et leur matière.

Connaître les formules fondamentales de la coupe

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

- Modalités de suivi inscrites dans une démarche qualité

Evaluation :

- Attestation de capacité (en lien avec les objectifs du programme)

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique :

- Formation théorique et pratique
- Echanges d'expériences et de besoins entre les participants et le formateur

Mode d'apprentissage :

- Formation en présentielle basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques

Encadrement :

- Formateur expert

Moyens techniques et livrable fin de formation

- Attestation de capacités

Lieux, dates et tarif de la formation

- Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :
- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Programme

Les outils coupants

- Les différents types d'outils coupants et leurs caractéristiques
- Géométrie de l'outil : angles caractéristiques et incidence sur la formation de copeau.
- Influence de l'affûtage
- Les aciers à outils
- Les carbures métalliques, les cermets
- Désignation des plaquettes et des porte-plaquettes

Paramètres influant sur l'usinage des métaux

- Vitesse de coupe et vitesse de rotation
- Règles pratiques de détermination en fonction de l'outil, de la matière à usiner, du type d'opération et de la durée de vie de l'outil
- Avance de l'outil et profondeur de passe
- Copeau minimum
- Influence de la puissance et du couple de la machine
- Influence sur l'état des surfaces

La lubrification

- Caractéristiques essentielles et composition des différents lubrifiants
- Critères de choix du lubrifiant en fonction du travail à réaliser
- Influence de la lubrification sur les paramètres de coupe.

Usure des outils

Les vibrations et le broutement en usinage

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.