

Conditions de coupe

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au CQPM « **Technicien(ne) d'usinage sur machines-outils à commande numérique** ». Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

Publics concernés

Opérateur sur MO, régleurs, chef d'équipe, chef d'atelier, ajusteur...

Durée de la formation

1 jour soit 7 heures

Prérequis

Savoir compter et lire

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Choisir le bon outil en fonction des disponibilités et des opérations d'usinage

Adapter les bons paramètres de coupe fonction des outils choisis et des opérations d'usinage

Identifier un matériau pour adapter une vitesse de coupe

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

Mise à jour paramètre de coupe sur les machines-outils traditionnelles et/ou MOCN

Evaluation :

Suivi en continu par le formateur sur la journée, et débriefing en fin de journée avec le formateur

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique :

Etude de cas, mise en situation, utilisation de support des carburiers

Mode d'apprentissage :

Mise en situation d'usinage, essai de coupe

Encadrement :

Formateur technique en usinage en interne

Programme

Les outils coupants :

- Les différents types d'outils coupants et leurs caractéristiques.
- Les aciers à outils.

Paramètres influant sur l'usinage des métaux :

- Vitesse de coupe et vitesse de rotation.
- Règles pratiques de détermination en fonction de l'outil, de la matière à usiner, du type d'opération et de la durée de vie de l'outil.
- Avance de l'outil et profondeur de passe.
- Influence sur l'état des surfaces.

La lubrification :

- Critères de choix du lubrifiant en fonction du travail à réaliser.
- Influence de la lubrification sur les paramètres de coupe.

Usure des outils

Les vibrations et le broutement en usinage

Moyens techniques et livrable fin de formation

- Machines-outils traditionnelles et/ou MOCN, outils coupants
- Aucun livrable

Lieux, dates et tarif de la formation

Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :

- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.