

Lecture de plan métrologie

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au CQPM « **Technicien(ne) de la qualité** ». Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

Publics concernés

Managers / Animateurs de production, Techniciens des fonctions Production, Méthodes, Qualité avec une expérience professionnelle d'au moins 2 ans.

Durée de la formation

3 jours soit 21 heures

Prérequis

Les participants doivent maîtriser ou avoir participé à un AMDEC.

Objectifs

En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :

Visualiser dans l'espace les éléments représentés

Reconnaître les symboles normalisés

Décoder les informations complémentaires aux représentations normalisées (cartouches, nomenclature, notes et informations complémentaires)

Interpréter les éléments de cotation

Effectuer le calcul de cotes spécifiques nécessaires aux contrôles

Rédiger une gamme de contrôle

Appliquer une gamme de contrôle

Analyser les résultats de mesure

Suivi et évaluation

Mode de suivi :

- Modalités de suivi propre à l'AFPI CVDL, inscrites dans une démarche qualité

Evaluation :

- Attestation de capacité (en lien avec les objectifs du programme)

Méthode pédagogique et Encadrement

Méthode pédagogique

- A partir d'un plan de définition, d'un lot de pièces, d'un parc d'appareils de mesure :
- Analyse du plan de définition de la pièce
- Réalisation de la gamme de contrôle
 - Critères à mesurer
 - Choix du moyen de mesure
 - Mode opératoire si nécessaire
- Mise en œuvre des mesures
- Analyse des résultats de mesure
- Echanges sur gammes, et analyse des résultats

Mode d'apprentissage :

- Formation en présentielle basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques

Encadrement :

- Formateur expert

Programme

Lecture de plans, rappels et compléments

- Les types de plan
- 3D, éclaté, plan d'ensemble, plan de détail
- Décomposition des grandes parties d'un plan
- Cartouche, notes, vues, indications particulières...
- Conventions de représentation
- ISO et représentation dite « américaine »
- Plan d'ensemble, plan de détail
- Vues particulières
- Coupes, sections, détails...
- Principes de cotation
- Cotation linéaire, de forme et de position
- Normalisation et interprétation
- Etats de surface, cotation des bavures
- Caractéristiques des cotes
- Cote nominale, écarts et intervalle de tolérance
- Les tolérances générales, norme ISO 2768
- Hiérarchisation des cotes (mineure, majeure, critique)
- Transfert de cote
- Identification de la cote résultante et de ses composantes
- Tracé chaîne de cotes
- Calcul cote résultante

Métrologie les appareils de mesure, rappels et compléments

- Appareils de mesure de base
- A dimension fixe (tampon, calibre)
- Pied à coulisse, micromètre, comparateur
- Caractéristiques d'un appareil de mesure (étendue, résolution, sensibilité)
- Qualités d'un appareil de mesure (justesse, répétabilité)
- Etalonnage des appareils de mesure
- Montages de contrôle
- Colonne de mesure
- Tridimensionnelle (principe)
- Gamme de contrôle
- Contenu (caractéristique, valeur, appareil de mesure)

Moyens techniques et livrable fin de formation

- Attestation de formation

Lieux, dates et tarif de la formation

- Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :
- www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/

Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.