

## Pilotage des flux

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au CQPM « **Technicien(ne) logistique industrielle** ». Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

### Publics concernés

Agent Logistique et toute personne amenée à évoluer en Logistique de Production et /ou de Technicien Logistique.

### Durée de la formation

2 jour soit 14 heures

### Prérequis

Pas de prérequis.

### Objectifs

**En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :**

Maîtriser ses flux de fabrication : gérer ses flux de l'entrée à la sortie de l'usine.

Approvisionner les bonnes pièces, au bon endroit, au bon moment, dans la quantité voulue.

### Suivi et évaluation

#### Mode de suivi :

- Modalités de suivi inscrites dans une démarche qualité

#### Evaluation :

- Attestation de capacité (en lien avec les objectifs du programme)

### Méthode pédagogique et Encadrement

#### Méthode pédagogique :

- Exposé de la méthode et application immédiate de la théorie en réalisant une analyse de flux sur le terrain.
- Mémento synthétique remis aux apprenants en format pdf

#### Mode d'apprentissage :

- Formation en présentielle basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques

#### Encadrement :

- Formateur expert

### Moyens techniques et livrable fin de formation

- Attestation de capacités

### Lieux, dates et tarif de la formation

- Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :
- [www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/](http://www.pole-formation-uimm-centrevaldeloire.com/)

### Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.

## Programme

### La gestion des flux entrants

- Les données envoyées aux fournisseurs, exemples de planning envoyés aux fournisseurs.
- Utilité des créneaux de livraison
- Réceptions attendues.
- La mesure du taux de service des fournisseurs
- Conséquence du taux de service sur les stocks de sécurité.
- Classement des fournisseurs.
- Rationalisation de la base fournisseur, choix des fournisseurs.
- Fournisseurs certifiés AQF, AQP

### Le pilotage des flux internes de fabrication

- Approvisionnement des lignes
  - Liste à servir : composants spécifiques / communs
  - Double bac
  - Kanban
  - Petit trains :
    - Objectifs et gains associés
    - Définition des boucles
    - Dimensionnement du train
    - Création d'un supermarché
- L'évacuation des produits finis.
- La gestion des composants et produits finis sur un poste/ une ligne de fabrication.
  - Règles d'ilotage

### La gestion des produits finis

- Approvisionnement des lignes
  - Liste à servir
  - La préparation des faux camions - utilité

### La gestion des stocks

- Le rangement en magasin
  - Emplacements banalisés / dédiés
  - Gestion visuelle des emplacements
- L'analyse des couvertures en stock
  - Gestion différenciée entre classe A, B et C
  - Les méthodes de réduction des stocks.

### L'inventaire

- Objectif
- Contrainte légale
- Annuel ou tournant
  - Organisation / procédures
  - Avantage et inconvénient