

## Planification et ordonnancement atelier

Ce programme de formation fait partie d'une filière de formation de préparation au CQPM « **Technicien(ne) logistique industrielle** ». Il peut être suivi indépendamment des autres modules de la filière.

### Publics concernés

Agent Logistique et toute personne amenée à évoluer en Logistique de Production et /ou de Technicien Logistique.

### Durée de la formation

Durée  
3 jours soit 21 heures

### Prérequis

Pas de prérequis.

### Objectifs

**En fin de formation, les bénéficiaires seront capables de :**

Convertir le résultat du CBN du MRP2 en planning réaliste de fabrication.

Savoir planifier, prioriser, suivre la réalisation et clôturer les ordres de fabrication.

Equilibrer les charges de travail et capacités de production.

Mesurer le respect de la planification.

### Suivi et évaluation

#### Mode de suivi :

- Modalités de suivi inscrites dans une démarche qualité

#### Evaluation :

- Attestation de capacité (en lien avec les objectifs du programme)

### Méthode pédagogique et Encadrement

#### Méthode pédagogique :

- Alternance d'apports théoriques, de présentation de cas concrets.
- Mémento synthétique remis aux apprenants en format pdf.
- Exemple pratique de dossiers de fabrication.
- Partage d'expérience entre les participants

#### Mode d'apprentissage :

- Formation en présentielle basée sur l'alternance de différentes modalités pédagogiques

#### Encadrement :

- Formateur expert

### Moyens techniques et livrable fin de formation

- Attestation de formation

### Lieux, dates et tarif de la formation

- Contactez-nous par l'intermédiaire de notre site internet :
- [www.pole-formation-uimm-centrevalde Loire.com/](http://www.pole-formation-uimm-centrevalde Loire.com/)

## Programme

### Que planifier et comment ?

- Quels sont les processus à planifier ?
- Flux tiré ou flux poussé : où se situe le point de découplage dans vos process.
- La différenciation retardée.

### De la planification du MRP2 à l'ordonnancement sur le terrain

- Ordonnancement
- Calcul des charges réelles !
- Calcul des capacités réelles !
- Lissage des charges
- Planification à rebours
- L'ordonnancement de fabrication en pratique
- Les tailles de lot
- Le lancement par lot fixe
- La priorisation des OF
- Comment minimiser les retards de fabrication.
- La gestion des files d'attente
- La visualisation de la planification en atelier.
- Planning à gouttières
- Séquenceur (ou Heijunka)
- Lanceur de cartes Kanban
- Lancement
- Format minimum d'un OF : quelles informations doit-on y retrouver ? Le dossier de fabrication.
- Comment les OF arrivent-ils sur les postes de travail ?
- Suivi de l'avancement des OF
- Fréquence des suivis et clôture des OF.
- Forme du suivi : les enregistrements minimum en production.
- Exemples de feuille de suivi de production.
- La gestion des postes goulot.
- Mesure de la performance
- Mesurer le taux d'adhérence au planning.
- Calcul du taux de service client.
- Les indicateurs quotidiens et hebdomadaires à mettre en place.

### Contacts

Voir en bas de page les adresses et numéros de téléphone de nos sites de formation en Région Centre-Val de Loire.